

産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2019年1月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設
連絡先	新井工場エネルギー

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2019/1/1	802	180	27	
2019/1/2	802	180	26	
2019/1/3	802	181	25	
2019/1/4	802	183	25	
2019/1/5	802	183	24	
2019/1/6	803	184	25	
2019/1/7	803	185	25	
2019/1/8	802	185	23	
2019/1/9	802	183	22	
2019/1/10	802	183	19	
2019/1/11	802	185	19	
2019/1/12	802	185	19	
2019/1/13	802	184	19	
2019/1/14	802	186	19	
2019/1/15	802	185	18	
2019/1/16	802	181	19	
2019/1/17	802	184	18	
2019/1/18	802	182	18	
2019/1/19	802	182	17	
2019/1/20	802	182	18	
2019/1/21	801	182	17	
2019/1/22	802	185	18	
2019/1/23	802	184	17	
2019/1/24	802	182	17	
2019/1/25	803	181	19	
2019/1/26	802	181	18	
2019/1/27	802	181	17	
2019/1/28	802	184	17	
2019/1/29	802	182	14	
2019/1/30	802	181	14	
2019/1/31	802	181	17	

月間の 総稼動時間	744 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 600.44 T/M 廃プラスチック類: 13.16 T/M 廃油類: 86.5 T/M
--------------	---------	------------------------	--

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度
			湿りガス量 Nm ³ /hr	硫酸化物 m3(N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm ³	排ガス (ng-TEQ/Nm ³)
	採取場所		乾きガス量 Nm ³ /hr	塩化水素 mg/Nm ³			ng-TEQ/Nm ³